

### 15553: BASE 15557: AGENTE DE CURA 98021

<b>Descrição:</b>	Hempadur 15553 é um produto epoxídico de dois componentes. Cura a temperaturas até -10°C formando um revestimento flexível, com boa resistência ao impacto e abrasão e com boas propriedades de aderência. Contém fosfato de zinco.
<b>Uso recomendado:</b>	Como primário para aplicação em aço galvanizado, alumínio, aço e aço inoxidável em ambientes moderados a severamente corrosivos. HEMPADUR 15553 adequa-se igualmente aos casos em que a criação de rugosidade na superfície não é possível. Consultar Preparação de Superfície.
<b>Temperatura de serviço:</b>	Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F
<b>Certificados / Aprovações:</b>	Em conformidade com a Norma Europeia EN13501-1 (reação ao fogo); classificação B-s1, d0. Aprovado como material de propagação lenta de chamas quando usado como parte de um sistema de pintura pré-definido. Por favor consulte "Declaração de Conformidade" em <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> para mais informações. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
<b>Disponibilidade:</b>	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
<b>CONSTANTES FÍSICAS:</b>	
Nºs de Cor /Cores:	11320 / Cinza.
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	55 ± 2
Rendimento teórico:	11 m <sup>2</sup> /l [441.1 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Ponto de inflamação:	30 °C [86 °F]
Massa volúmica:	1.5 kg/litro [12.5 lbs/galão US]
Secagem superficial:	20 minuto(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	1.5 hora(s) 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	388 g/l [3.2 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	6 meses para a BASE e 3 anos para o AGENTE DE CURA (armazenado em contentor fechado) (25°C/77°F) desde a data de produção. O tempo de armazenagem está dependente das condições de armazenagem. O tempo de armazenagem reduzir-se-á quando os produtos são sujeitos a temperaturas acima dos 25°C/77°F. Não armazenar a temperaturas acima dos 40°C/104°F.

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

<b>Produto misturado:</b>	<b>15553</b>
Relação de mistura:	BASE 15557: AGENTE DE CURA 98021 3 : 1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Tempo de vida da mistura:	2 hora(s) 20°C/68°F
Bico:	0.017 - 0.019 "
Pressão no bico:	175 bar [2537.5 psij] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	50 micron [2 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	100 micron [4 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

**Segurança:** Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** **Aço inoxidável e alumínio:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Deve criar-se uma certa rugosidade na superfície de forma a garantir uma boa aderência.  
**Aço galvanizado:** Remover óleos e gorduras, etc. com detergente apropriado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. Os sais de zinco poderão ser removidos por lavagem com água doce a alta pressão, combinada com escovagem utilizando escovas de cerdas de nylon rijas, se necessário.  
**Recomenda-se que se recubra as superfícies metalizadas mediante pistola o mais rapidamente possível para evitar uma possível contaminação.**  
**Aço:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

**CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. No ponto de solidificação e abaixo, tenha em atenção o risco de formação de gelo na superfície, o qual irá impedir a aderência.  
 Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F A temperatura da superfície deverá estar também acima destes limites.  
 A temperatura da tinta deverá ser de: 15-25°C/59-77°F  
 Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

**DEMÃO SEGUINTE:** De acordo com a especificação. HEMPADUR, HEMPATHANE, HEMPATEX

**OBSERVAÇÕES:**

**Aplicação:** Cloreto de amónio ou qualquer outro agente passivador não poderão estar presentes nas superfícies aquando da pintura de galvanizados.  
 Não deve ser utilizada água para arrefecer o aço.  
 A limpeza do aço não deverá ser iniciada a não ser que a temperatura do aço seja inferior a: 30°C/86°F  
 Uma vez que a camada de zinco galvanizado pode ser porosa, recomenda-se a aplicação de uma "mist coat" de produto diluído. Deixe o ar sair e, de seguida, aplique uma demão do produto uns minutos mais tarde.

**Espessura de filme/diluição:** Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 50-80 micron/2.0-3.2 mils

**Recobrimento:** Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.  
 Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	27 h	Ext.	14 h	Ext.	3 h	Ext.
HEMPATEX	5 h	9 d	2 h	4½ d	30 m	24 h
HEMPATHANE	27 h	90 d	14 h	45 d	3 h	10 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

**Observações para recobrimento:** Em caso de recobrimento com revestimento que não o HEMPADUR, aplique uma demão adicional (fina) do produto seguindo as indicações descritas para o recobrimento.  
 É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce.  
**Qualquer camada de superfície degradada, resultante de um período prolongado de exposição, tem de ser removida.** A hidrodecapagem poderá ser considerada como método de remoção da película deteriorada e poderá ser utilizada como alternativa aos métodos de limpeza anteriores, desde que correctamente efectuada. Consulte a HEMPEL para obter informações específicas em caso de dúvida.

Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, poderá efectuar-se um ensaio.

**Nota:** **Hempadur 15553 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

**EMISSÃO:** HEMPEL A/S

1555311320

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.